

## **LGMA12, Introduktion till supply chain management, 15 högskolepoäng**

*Introduction to Supply Chain Management, 15 credits*  
**Grundnivå / First Cycle**

---

### **Fastställande**

Kursplanen är fastställd av Ledningsgruppen för kandidatprogram i Logistics Service Management 2021-03-11 och senast reviderad 2025-02-13 (STYR 2025/661). Den reviderade kursplanen träder i kraft 2025-02-13 och gäller från och med höstterminen 2025.

### **Allmänna uppgifter**

Kursen är obligatorisk och ingår i kandidatprogram i logistics service management (SGLOM), 180 högskolepoäng. Kursen ges under första terminen.

*Undervisningsspråk:* Svenska  
Moment på engelska kan förekomma.

### *Huvudområde Fördjupning*

- G1F, Grundnivå, har mindre än 60 hp kurs/er på grundnivå som förkunskapskrav

### **Kursens mål**

För godkänt resultat på kursen ska studenten

### **Kunskap och förståelse**

- förstå, förklara och redogöra för grundläggande teorier, begrepp och modeller inom supply chain management,
- förstå och förklara olika processer, flöden och aktörer inom försörjningskedjor,
- förstå och förklara relationen mellan tjänster och supply chain management, samt

- förstå och förklara hur försörjningskedjor styrs.

## **Färdighet och förmåga**

- tillämpa och redogöra för teorier, begrepp och modeller i grundläggande analys av försörjningskedjor, samt
- göra grundläggande beräkningar inom logistik.

## **Värderingsförmåga och förhållningssätt**

- reflektera över ekonomiska, miljömässiga och samhällseliga konsekvenser av supply chain managementbeslut samt risker kopplade till dessa.

## **Kursens innehåll**

Kursen innehåller fyra områden som studenten arbetar med parallellt under kursens gång.

### **Begrepp och teorier inom supply chain management**

Kursen inleds med att logistik och supply chain management definieras och centrala begrepp behandlas. Grundläggande modeller och teorier inom supply chain management samt centrala aktörer och deras roll i försörjningskedjan diskuteras.

### **Supply chain management ur ett tjänsteperspektiv**

Kursmomentet behandlar utformningen av processer i försörjningskedjan från leverans, produktion och inköp till transporter utifrån ett tjänsteperspektiv. Tjänsters centrala betydelse för supply chain management diskuteras, samt de möjligheter och utmaningar som finns att uppfylla en viss tjänstenivå.

### **Supply chain management för hållbar utveckling**

Kursmomentet behandlar samhällseliga utmaningar med avseende på ekonomi, miljö och människor. Hållbarhet samt de globala målen för hållbar utveckling introduceras. Grunderna i hållbar supply chain management behandlas och grundläggande teorier och modeller introduceras.

### **Styrning av försörjningskedjor**

Kursmomentet fokuserar på modeller och analysverktyg som används för styrning av försörjningskedjor. Grundläggande beräkningsmetoder demonstreras och tillämpas. Vidare behandlas samspelet mellan aktörer, teknik och system inom supply chain management.

## **Kursens genomförande**

Undervisningen sker i form av föreläsningar, räkneövningar, workshoppar, seminarier och studiebesök.

Deltagande i workshoppar, seminarier och studiebesök är obligatoriskt. Uteblivet deltagande kompenseras med ersättningsmoment senare under kursens gång eller i nära anslutning till kursen.

## **Kursens examination**

Kursen examineras enligt följande:

- Workshoppar i grupp (3 högskolepoäng), modulkod 2501
- Skriftlig inlämningsuppgift i par (4 högskolepoäng), modulkod 2502
- Projektarbete i grupp (4 högskolepoäng), modulkod 2503
- Individuellt skriftligt prov (4 högskolepoäng), modulkod 2504

På kursen erbjuds ordinarie prov, omprov i nära anslutning till det ordinarie provet samt ytterligare ett provtillfälle avseende kurser som avslutats under det gångna läsåret (uppsamlingsprov). Inom ett år efter att kursen genomgått en större förändring eller upphört erbjuds minst två ytterligare provtillfällen på samma kursinnehåll. Därefter erbjuds studenten ytterligare provtillfällen men i enlighet med gällande kursplan.

Om så krävs för att en student med varaktig funktionsnedsättning ska ges ett likvärdigt examinationsalternativ jämfört med en student utan funktionsnedsättning, så kan examinator efter samråd med universitetets avdelning för pedagogiskt studentstöd fatta beslut om alternativ examinationsform för berörd student.

## Betyg

Betygsskalan omfattar betygsgraderna: Underkänd, Godkänd, Väl godkänd. För betyget godkänd krävs att studenten uppfyller de lärandemål som anges för kursen. För betyget väl godkänd krävs att lärandemålen är särskilt väl tillgodosedda.

Från betygskalan ovan undantas modulkod 2501 och 2503. Som betyg för dessa moment används någon av beteckningarna godkänd eller underkänd.

För betyget väl godkänd på kursen krävs att studenten har väl godkänt på modulkod 2504.

Vid kursens start informeras studenten om kursplanens lärandemål samt om betygskalan och dess tillämpning i kursen.

## Förkunskapskrav

Studenten ska vara antagen till kandidatprogram i logistics service management, (SGLOM), 180 högskolepoäng.

## Övrigt

Kursen kan inte ingå i examen tillsammans med LSMA12 Verksamhetens karaktär och förutsättningar ur ett logistikperspektiv (15 högskolepoäng) eller LSMB21 Introduktion till supply chain management (15 högskolepoäng).