

Litteraturlista för LSMB22, Strategisk logistik gällande från och med vårterminen 2020

Litteraturlistan är fastställd av Ledningsgruppen för kandidatprogram i
Logistics Service Management 2020-01-27 att gälla från och med 2020-02-
01

Se bilaga.

Litteraturlista för Strategisk logistik (LSMB22), 15 hp.

Litteraturlistan är fastställd av Ledningsgruppen för kandidatprogram i logistics service management 2018-02-26, reviderad 2020-01-27.

Litteraturlistan börjar gälla 2020-02-01.

- Abrahamsson, Mats & Sandberg, Lars. (2019). *Logistikdriven affärsutveckling*. Lund: Studentlitteratur. [215 sid. ISBN 9789144127743]
- Charter, Martin, Kielkiewicz-Young, Aleksandra, Young, Alex & Hughes, Andrew. (2001). *Supply chain strategy and Evaluation*. Centre for sustainable design. [131 sid. <http://citeseerx.ist.psu.edu/viewdoc/download?doi=10.1.1.546.3438&rep=rep1&type=pdf>]
- Ekinci, Esra & Baykasoğlu, Adil. (2019). Complexity and performance measurement for retail supply chains, *Industrial Management & Data Systems*, 119:4, ss. 719-742.
- Handsfield, Robert, Straube, Frank, Pfohl, Hans-Christian & Wieland, Andreas. (2013). *Trends and Strategies in Logistics and Supply Chain Management*. DVV Media Group. [84 sid. ISBN: 978-3-87154-481-1]
- International Transport Forum. (2016). *Logistics Development Strategies and Performance Management*. OECD Roundtable Report 158. [145 sid. ISBN: 9789264561977 (PDF) <https://doi.org/10.1787/bcb574b1-en>]
- Krægpøth, Thorsten, Stentoft, Jan & Kronborg Jensen, Jesper. (2017). International Dynamic supply chain design: a Delphi study of drivers and barriers, *Journal of Production Research*, 55:22, ss. 6846–6856. <https://doi.org/10.1080/00207543.2017.1355122>
- PWC Report. (2011). Securing the supply chain, *Transportation & Logistics 2030, volume 4*. [52 sid. https://www.pwc.com/gx/en/transportation-logistics/pdf/tl2030_vol.4_web.pdf]
- Sandberg, Erik. (2015). *Logistik och strategi: För lönsamhet och tillväxt*. Lund: Studentlitteratur. [139 sid. ISBN 978-91-44-10635-9]
- Sörqvist, Lars. (2013). *Lean: processutveckling med fokus på kundvärde och effektiva flöden*. Lund: Studentlitteratur. [363 sid. ISBN 978-91-44-09374-1]
- Tarun, Gupta & Dutta, Sourin. (1994). Analysing Materials Handling Needs in Concurrent/Simultaneous Engineering. *International Journal of Operations & Production Management*, 14:9, ss. 68-82.
- Usui, Tetsuya, Kotabe, Masaaki & Murray, Janet Y. (2017). A Dynamic Process of Building Global Supply Chain Competence by New Ventures: The Case of Uniqlo. *Journal of International Marketing*, 25:3, ss. 1-20, <https://doi.org/10.1509/jim.16.0052>

Casematerial om ca 250 sidor tillkommer.

Därutöver väljer studenten i samråd med lärare ut vetenskapliga artiklar om ca 150 sidor i samband med lösning av caseuppgifter.

Totalt antal sidor: ca 1 600